



中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 463—2014

CJ/T 463—2014

薄壁不锈钢承插压合式管件

Light gauge stainless steel for insert press-fittings

中华人民共和国城镇建设
行业标准
薄壁不锈钢承插压合式管件
CJ/T 463—2014

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 2 字数 45 千字
2014年11月第一版 2014年12月第三次印刷

*

书号: 155066·2-27774 定价 30.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



CJ/T 463—2014

2014-09-29 发布

2015-04-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

附录 C
(规范性附录)

管件热处理的工艺要求

管件在完成机加工、焊接加工后应进行热处理,热处理后应进行酸洗钝化处理。管件采用光亮热处理的,可不进行酸洗钝化处理。管件的推荐热处理制度见表 C.1。

表 C.1 管件的推荐热处理制度

类型	统一数字代号	牌号	推荐的热处理制度	
奥氏体	S30408	06Cr19Ni10	固溶处理	1 040 ℃~1 080 ℃ 快冷
	S30403	022Cr19Ni10		1 040℃~1 080 ℃ 快冷
	S31608	06Cr17Ni12Mo2		1 040 ℃~1 100 ℃ 快冷
	S31603	022Cr17Ni12Mo2		1 040 ℃~1 100 ℃ 快冷
铁素体	S11972	019Cr19Mo2NbTi	正火处理	800 ℃~1 050 ℃ 快冷

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 分类和标记 1

5 结构和基本尺寸 3

6 材料 4

7 要求 4

8 试验方法 5

9 检验规则 9

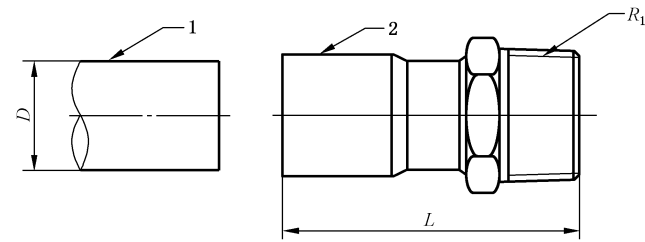
10 标志、包装、运输和贮存 11

附录 A (规范性附录) 管件的结构型式和基本尺寸 12

附录 B (资料性附录) 管件连接用薄壁不锈钢管的基本尺寸 23

附录 C (规范性附录) 管件热处理的工艺要求 24

A.9 外螺纹转换接头的结构型式和基本尺寸见图 A.9 和表 A.9。



说明：

1——薄壁不锈钢管；

2——管件。

图 A.9 外螺纹转换接头

表 A.9 外螺纹转换接头的基本尺寸

公称尺寸 DN mm	管子外径 D mm		管螺纹 R_1 /in	L_{\min} mm
	I 系列	II 系列		
15	16.0	15.9	$\frac{1}{2}$	62
20	20.0	22.2	$\frac{1}{2}$	59
20	20.0	22.2	$\frac{3}{4}$	63
25	25.4	28.6	$\frac{3}{4}$	61
25	25.4	28.6	1	67
32	31.8	34.0	1	69
32	31.8	34.0	$1\frac{1}{4}$	76
40	40.0	42.7	$1\frac{1}{4}$	78
40	40.0	42.7	$1\frac{1}{2}$	82
50	50.8	48.6	$1\frac{1}{2}$	79
50	50.8	48.6	2	90

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部燃气标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：成都品冠管业有限公司、中国建筑设计研究院、中国市政工程西南设计研究总院有限公司、成都城市燃气有限责任公司、成都康泰不锈钢管业有限公司、成都王道管业有限公司、唐山市燃气集团有限公司。

本标准主要起草人：汪仕斌、晏邦民、赵锂、奉毅、万云、陈小红、马中辉、孙卫红、朱海燕。